

功能概述

物资管理系统是通过利用先进的 RFID 技术，对物资进行有效的管理，以降低企业的生产成本，加速资金周转，进而促进企业盈利，提升企业的市场竞争能力。

系统主要模式为手持机读到贴在物品上的标签信息后，将信息通过网络传到电脑客户端，从而实现新增、入库、出库、调拨、配送、维修、使用、盘点、报废等全生命周期的实时掌控。



应用范例

- 军用物品的管理
- 医疗用品的管理
- 生产工厂的物品机械的管理

系统说明

物资管理系统是由 RFID 阅读器，RFID 标签，物资管理软件和上位机组成。

该系统采用的是无源超高频 RFID 技术，其阅读器主要技术指标为：

工作频率	860 MHz~960MHz
操作系统	Windows CE 6.0
读取距离	0~5m
防护等级	防水、防尘、防撞击
工作温度	-20℃~70℃
存储温度	-40℃~70℃
湿度	5%~95%（无凝结）

操作人员可以使用物资管理软件的后台部分进行一些基本资料的修改，如图所示：



系统特点

- 全方位的物资管理体系
- 操作简单，对物品进行有效的管理

运用环境

操作系统: Windows 2000 以上的系统

数据通信: 一般采用 10/100 以太网, 可定制 WIFI 功能和 GRPS 功能

二次开发

提供二次开发的 SDK

开发环境:

Visual Studio 2005 及以上

Framework 2.0 及以上



物资管理系统

产品型号: GAO 617020

成功案例

- 江阴物资管理